PRESS RELEASE

ACE

〒150-0001
東京都渋谷区神宮前1-4-16

報道関係者各位

2013年2月

「スーツケース」×「αGEL®」＝－10%

“強さ”はそのままに、驚くべき“軽量化”を実現。

フレームタイプでブランド史上最軽量のハードラゲージ
「エキノックスライト アルファ」
2013年3月上旬より発売を開始

ハードラゲージというカテゴリーでは、**ジッパータイプ**が主流となりつつある市場の中、フレームタイプで不動の人気を誇るエキノックスライト。その強さと、驚愕の軽さ、そして美しいデザインがその理由にあります。
エース株式会社（代表取締役社長　森下宏明）は、そのエキノックスライトから、この度更なる軽量化を実現した最新モデル「エキノックスライト アルファ」を2013年3月上旬より全国百貨店、専門店にて販売を開始することを発表致します。

●進化のポイントは“αGEL®”

今回の商品開発のポイントは、キャスターハウジングとシェルの間に挟み込まれた衝撃吸収材“αGEL®”。このαGEL®を採用することで、ラゲージの中で最も衝撃のかかるキャスター部分の負担を軽減することに成功。それによりシェルへの衝撃の負担が軽減され、各パーツの重さを徹底的に見直すことができ、従来比約10%の軽量化を実現することができました。
デザイン面では、きめ細やかなリブをボディに刻み込むことで、近未来を表現するだけでなく、高い強度をも実現。次世代フレームラゲージの新たな表情を作ります。

ProtecA

画像：00313-04（高さ68cm、ティールメタリック）

①素材・フレーム
本体素材には、耐衝撃性・耐久性に優れたポリカーボネートハイブリッド樹脂を採用。また、フレームには超軽量・超硬質のマグネシウム合金96%を使用。長期の仕様に耐える形状安定性を誇ります。

②サイドのリブ
過去に行ってきた耐久テストによるデータや永年培ってきたノウハウをもとに、より強度の高いリブデザインを本体側面に採用。

③キャスター
キャスター部にαGEL®を採用。それにより、キャスターホイールに数か所穴を開けるなど、各パーツの重さを徹底的に見直すことができ、従来比約10%の軽量化を実現しました。

＊その他、中空構造の軽量ハンドルや身長や使用シーンに合わせて長さを調節できるﾌﾟﾙﾄﾞﾗｲﾌﾞﾊﾝﾄﾞﾙ、TSA ロックを採用。内装には立体ハンガーを付属しています。

プロテカ「エキノックスライト アルファ」
13年3月上旬発売予定

・素材　：ポリカーボネートハイブリッド樹脂
・カラー　：ガンメタリック、ブライトネイビー、ティールメタリック　マンゴーオレンジ、クランベリーレッド、プラチナムシルバー　全6色展開。

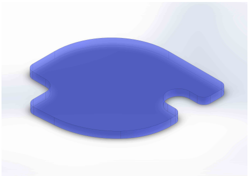
≪サイズ（H×W×D）／重量／容量／価格（税込）≫

58×42×27cm /3.9kg /60L /46,200円
63×45×27cm /4.2kg /66L /48,300円
68×49×27cm /4.5kg /82L /51,450円
73×52×28cm /5.1kg /95L /53,550円
68×49×27cm /4.1kg /83L /49,350円（ﾌﾟﾙﾄﾞﾗｲﾌﾞﾊﾝﾄﾞﾙなし）
73×52×28cm /4.7kg /97L /51,450円（ﾌﾟﾙﾄﾞﾗｲﾌﾞﾊﾝﾄﾞﾙなし）
77×55×29cm /5.0kg /112L/54,600円（ﾌﾟﾙﾄﾞﾗｲﾌﾞﾊﾝﾄﾞﾙなし）

≪参考資料≫

①αＧＥＬ®（アルファゲル®）とは？

タイカ社が開発した衝撃吸収・振動吸収素材。



αGEL®

≪特徴≫

・シリコーンを主原料とした柔らかいゲル状の素材。αGEL®は、タイカ社で取り扱うゲル製品群の総称。
・衝撃吸収や防振、放熱、電磁波吸収などの機能がある。
・ビルの６階（18m）から生卵を落としても、たった２cmの厚さのαGEL®シートの上でピタリと、割ることなく受け止めることができる。
・スポーツシューズやペン、その他ヘルメットやパソコン、携帯電話、デジタルカメラなどに活用されている。
・－40℃～＋200℃の幅広い温度で利用可能。

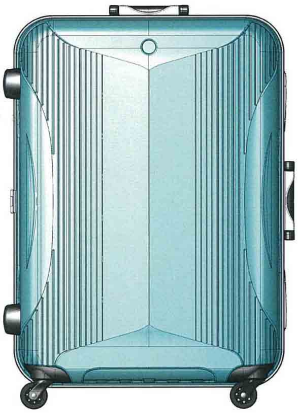
●他社利用状況：三菱鉛筆（αGEL®を搭載した文具ユニ アルファゲルシリーズを開発、販売）
アシックス（αGEL®を搭載したスポーツシューズを開発、販売）
カシオ計算機（αGEL®を搭載したG-SHOCKを開発、販売）

＊αGELは、株式会社タイカの登録商標です。

エキノックスライト アルファは、この「αGEL®」をキャスターハウジングとシェルの間に挟み込むことで、外部からの衝撃や荷重を吸収。更なる軽量化による強度不安を一気に解消するとともに、防振性が向上することで使用時の振動を軽減しました。

②リブデザインの進化とは？

エキノックスライト アルファは、劇的にサイドのリブデザインを刷新。正面だけではなく、側面や背面にもリブを施すことで、更に強度を向上させました。



正面

側面

背面

本件に関するお問合せ
エース株式会社　マーケティング部　　横田地（よこたち）
TEL:03-5843-0607[読者問合せ03-5843-0606]　FAX:03-5843-0608　Mail:y-yokotachi@ace.jp　Hp:http://www.ace.jp

③北海道赤平工場とは？

プロテカのスーツケースは、北海道赤平工場で生産されています。今回ご紹介するエキノックスライトアルファも、赤平工場で作られた国産スーツケースです。

エースラゲージ株式会社　赤平工場

最新のテクノロジーと、職人技の見事な融合により、年間およそ15万本のハードケース、6万本のソフトケースを生産する日本で最大のラゲージ工場。最新システムとロボットの導入の他、リサイクルできる素材の採用や排水管理システムの導入など、環境保全活動の拠点としての役割も担っています。

1971年5月、北海道赤平市茂尻に完成。現在、建物面積34,569㎡敷地面積110,330㎡を所有。2011年、創業40周年を迎えました。

北海道赤平工場

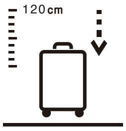
ATI

エース品質管理研究所。
最高水準の品質を徹底的に追及！多岐に亘る過酷な品質テストを実施しています。

ACE TECHNOLOGY INSTITUTE

ACE Technology Institute（エース品質管理研究所）の略。エース赤平工場内に設置され、高度な基準に基づく様々な過酷な品質テストを行い、合格したスーツケースだけを出荷。お客様に最高水準の品質と信頼をお届けしています。

1. 落下衝撃テスト

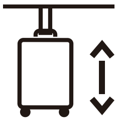


ケースに重りを入れ、120cmの高さから5回落として、キャスターの強度をテスト

2. ボディ表面摩擦テスト

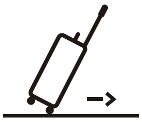
シェル部分に砂消しゴム状のヤスリをあて、1000gの荷重をかけ、ヤスリを250回回転させて、ボディの耐磨耗、傷の状態をテスト

3. ハンドル強度テスト



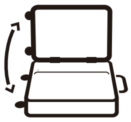
ハンドルとロックの耐久性をテストする。ケースに重りを入れ、ハンドルを急激に持ち上げる作業を機械で5000回行う

4. キャスター走行テスト



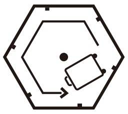
ケースに重りを入れ、実際に16km走行させキャスターの耐久性をテスト

5. 開閉テスト



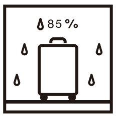
ケースを開けて、閉めてふたたびロックをする。それを7500回繰り返し、ロック･ヒンジの耐久性をテスト

6. 転落テスト



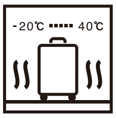
ケースに重りを入れ、内側に突起のある1辺1.5mの巨大な6角回転ドラムに入れて転がす。ぶつかったり倒れたり、転がったりしたときの耐久性をテスト

7. 耐湿テスト



気温約40℃、湿度85%の状態に500時間置いて、品質をテスト

8. 温度サイクルテスト



気温40℃、湿度85%のなかに24時間放置したあと、−20℃のなかに24時間放置。これを3回繰り返し耐熱性をテスト

落下テスト

回転テスト

エース株式会社　会社概要

社名　　：エース株式会社　ACE CO.,Ltd
創業　　：1940年1月1日
資本金　：14億1000万円
代表者　：代表取締役社長　森下宏明
従業員数：1159名(2011年12月21日現在・連結)
事業内容：旅行バッグ、スポーツバッグ、ビジネスバッグ、ファッションバッグ、スーツケース、旅行小物などの製造、卸
売上高　：290億円(2011年度・連結)
URL　　：http://www.ace.jp
系列会社：エースラゲージ株式会社、エース物流サービス株式会社、エースサービス株式会社、株式会社エーストレーディング、株式会社グローバルプロジェクト、ゼロハリバートンInc ACE ITALIA S.R.L、SINGAPORE ACE PTE.LTD.、ACE HONG KONG LUGGAGE CO.,LTD.

東京本社：〒150-0001 東京都渋谷区神宮前1-4-16　神宮前M-SQUARE
大阪本店：〒541-0059 大阪市中央区博労町4-5-2