

新開発

**丸洗できないスーツケースに大革命！**

**抗ウイルス性能キャスターや抗菌防臭の内装生地を採用した  
純白スーツケース「プロテカ 360T ホワイトエディション」**

**2020年1月22日（水）発売**



バッグメーカー、エース株式会社（代表取締役社長：森下宏明、本社：東京都渋谷区 以下エース）は、日本製トラベルバッグブランド「PROTECA（プロテカ）」より、抗ウイルス性能キャスターを初搭載し、抗菌・防臭効果を発揮する内装生地を採用した純白の限定スーツケース『360T ホワイトエディション』を、2020年1月22日（水）より直営店、公式オンラインストアならびに全国の主要百貨店・専門店にて順次発売します。

## ●開発背景：スーツケース使用後に感じる、衛生面に対する不安

日本の住環境は玄関で靴を脱いで上がるという習慣があり、スーツケースを家にあげる際、キャスターの衛生面に対する不安を感じる人も少なくありません。スーツケースの収納時も、縫い付けられた内装生地は取り外して洗濯が行えない為、臭気のこもりや、収納場所によってはカビの発生へとつながる恐れがあります。スーツケースの使用後は、キャスターや内装の衛生面に対して、見えない不安を潜在的に抱えていました。

## ●機能特長：見えない不安をプロテクト

プロテカの旗艦モデル『360T』シリーズをベースにした本モデルは、キャスターには抗ウイルス機能を持つ樹脂を採用した新開発キャスター「バーテクトキャスター™」を装備し、直接地面に触れるキャスターの衛生面に対する不安を軽減します。また内装生地には抗菌性能と防臭効果を発揮する銅合金糸で縫い上げられた「Copper Stopper® ジャカード」素材を内装生地に採用。臭いの発生を防ぐ防臭加工に加え、収納時のカビ菌の増殖も抑制します。更に限定の仕様として、クリーンな印象を高める為、外装だけではなくパーツの色も全て「白」に統一した純白のデザインに仕上げました。スーツケースの使用後に感じていた、衛生面に対する見えない不安をガードする高機能スーツケースです。

報道関係者各位

## ●機能詳細（限定仕様ポイント）

## ①【新開発】抗ウイルス性能を備えたキャスター

地面との接地面であるキャスターのトレッド部に抗ウイルス性能を持った樹脂を採用。今回採用した樹脂の抗ウイルス性(\*1)については、2019年に新たに設けられたISO21702抗ウイルス試験(\*2)で、SIAA（抗菌製品技術協議会）が定めた基準を満たしています。直接地面に触れるキャスターの、衛生面に対する不安を軽減します。

## ②抗菌・防臭作用のある内装生地

抗菌性能と防臭効果を発揮する銅合金糸で縫い上げられた「Copper Stopper® ジャカード」素材を内装生地に採用。旅行時の臭いを防臭し、収納時のカビ菌の増殖も抑制します。

## ③パーツまで全て「白」に統一したデザイン

清潔な印象を与える「白」で外装色もパーツも全て統一。見た目からもクリーンさを訴求するデザインに仕上げました。

## ●商品情報

【ブランド名】プロテカ 【商品名】360Tホワイトエディション

【素材】ポリカーボネート・ABS 混合樹脂

【カラー】ホワイト

【サイズ】4サイズ

サイズ（外寸）	重量	容量	本体価格	（税込価格）	
H54×W36×D25cm	3.0kg	33ℓ	¥64,000	¥70,400	*100席以上の機内持込サイズ
H59×W43×D26cm	3.6kg	45ℓ	¥68,000	¥74,800	
H65×W48×D27cm	3.9kg	63ℓ	¥73,000	¥80,300	
H76×W54×D27cm	4.6kg	86ℓ	¥80,000	¥88,000	

（360Tシリーズ 標準装備機能）

- ・キャスターのストッパー機能「マジックストップ™」搭載
- ・静かで滑らかな走行が可能な「ベアロンホイール®」装備の「サイレントキャスター®」搭載
- ・4方向への開閉が可能な「360° オープンスタイル」
- ・3年間の無制限／無償保証のアフターサービス「プロテカ プレミアムケア」付帯
- ・日本製（北海道・赤平市）

## VIRTECT CASTER™



2020年1月22日発売

(\*1) 抗ウイルス性とは製品上の特定ウイルスの数を減少させること。

(\*2) 抗ウイルス性試験 試験方法：5cm×5cm×5mmのテストピースを抗ウイルス材加工品、未加工品と作成し、ウイルス混濁液を付着させ規定時間放置し、検体のウイルス感染価の常用対数値の平均値と抗ウイルス活性値を、加工品と未加工品での比較で抗ウイルス性能の判断を行う。

報道関係者各位

## PROTECA（プロテカ）とは

2005年にデビューした、エースの代表的な日本製トラベルバッグブランド。ブランド名の「PROTECA」とは、「Protect(守る)」「Technology(技術)」「ACE(エースの理念)」よりなる造語です。プロテカのハードスーツケースの全てが北海道・赤平工場の徹底した品質管理の下で製造されており、一貫して国内で製造する世界で唯一の日本製スーツケースです。



## ジャパルクオリティ

ブランドのコンセプトである『新・プロテカ基準』を掲げ、高品質と日本らしい細やかな配慮を更に追求しています。時代の変化と共に変わるトラベラーの声に向き合い応えていくことで、「日本らしさ＝HOSPITALITY & QUALITY」を追求し、快適な移動を提供していきます。

その日本製スーツケースを製造するのが国内唯一のスーツケース工場である、エースラゲージ北海道赤平工場です。

シェルの成型から組み立てまで  
一貫した製造を行う  
国内唯一のラゲージ工場。



## エースラゲージ株式会社 赤平工場

創業：1971年7月

敷地面積：110,330㎡（延床面積：31,659㎡）

年間生産本数：約15万本（ハードラゲージ・ソフトラゲージ）  
素材の成形から組み立てまで一貫して製造を行う、国内唯一のラゲージ工場。最新システムとロボットの導入の他、リサイクル可能な素材の採用、排水管理システムの導入など、環境保全活動の拠点としての役割も担っています。2011年に創業40周年を迎え、2016年には累計生産1500万台を突破しました。

### エース株式会社 会社概要

社名：エース株式会社 ACE Co., Ltd.  
創業：1940年1月1日  
資本金：14億1000万円  
代表者：代表取締役社長 森下宏明  
従業員数：1677名（2018年度・連結）  
事業内容：旅行バッグ、スーツケース、ビジネスバッグ、スポーツバッグ、ファッションバッグ、旅行小物などの製造卸  
売上高：329億円（2018年度・連結）  
URL：<http://www.ace.jp>  
系列会社：エースラゲージ株式会社、エース物流サービス株式会社、エースサービス株式会社、株式会社エーストレーディング、株式会社グローバルプロジェクト、Zero Halliburton Inc.、ACE ITALIA S.R.L.、SINGAPORE ACE PTE. LTD.、ACE HONG KONG LUGGAGE CO., LTD.、ACE MALAYSIA LUGGAGE SDN. BHD.、ZERO HALLIBURTON(China)

【東京本社】〒150-0001 東京都渋谷区神宮前1-4-16 神宮前M-SQUARE

【大阪本店】〒541-0059 大阪市中央区博労町4-5-2

\* 仕様や発売日等に変更が生じる可能性があります。

《本件に関するお問合せ》

エース株式会社 マーケティング部 山田 絢音  
TEL:03-5843-0607 FAX:03-5843-0608 MAIL:a-yamada@ace.jp

《読者様問い合わせ先》

エース 03-5843-0606  
\* ブランド表記 (和文) プロテカ (欧文) PROTECA